

连续14年
全球第1*

JACK

URUS
快反星2

日缝百款不停机



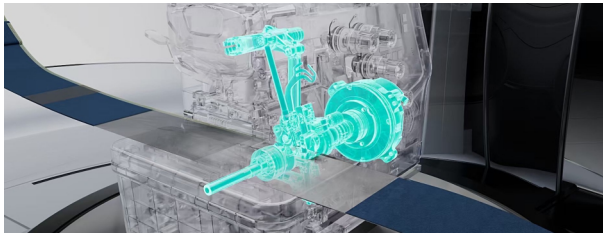
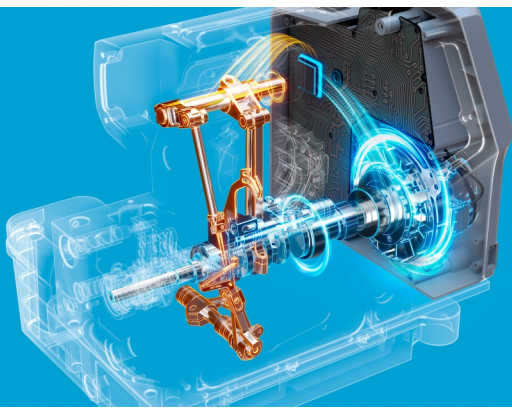
灵蛛
控线系统



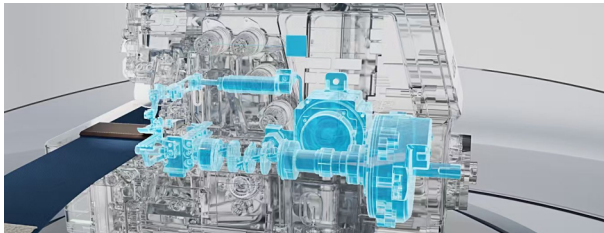
*数据来源: 弗若斯特沙利文按全球各大工业缝纫机企业于2019年至2023年间每年总工业缝纫机销售台数计于2024年9月完成调研

AI全速送料系统2.0

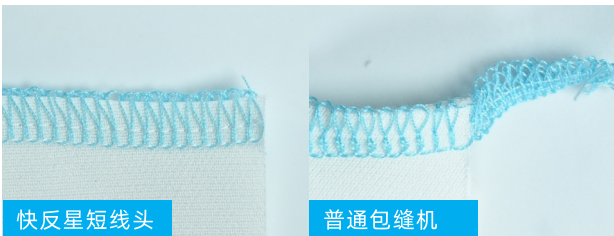
实时感知面料厚度变化，通过AI高速运算出协同参数，由灵犀送布精准调控送布力
灵蛛控线控制线量动态平衡，实现全面料
高品质适应，日缝百款不停机



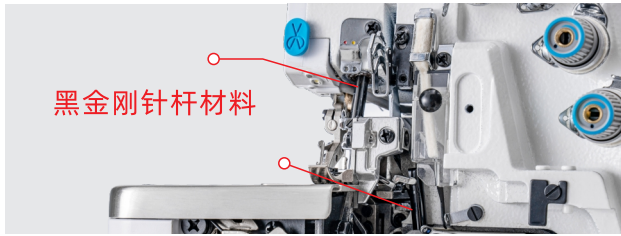
● **灵蛛控线技术**：智能感知，柔性控线
10倍算力，**0.01ms**极速响应
精准控制挑收线速度



● **灵犀送布技术2.0**：智能送料，精准微控
11.3NM超大扭矩，**0.001NM**控制精度
送布力输送精度**精确到1°**



● **短线头，无需修线头**
节省修线头工序，提效**6.6%**，每年增收**5855元**



● **清洁缝纫无油污**
航空级密封材料+黑金刚针杆材料，久缝不漏油

客户价值

单台综合提升**15%**

工厂每台年增收 **13925元**

技术参数

机型	用途	机针	针数	线数	针间距 (mm)	针迹宽度 (mm)	针迹长度 (mm)	差动比	压脚高度 (mm)	最高转速 (S.p.m)	体积 (mm)	重量 (kg)
C7-A-3-02/233	基本缝	11#	1	3	/	4	0.8-3.8	0.7-2	6	7000	525*360*510	33/41
C7-A-02*250	包兜机	14#	2	4	5	/	0.8-3.8	0.7-2	3.5	7000	525*360*510	33/41
C7-A-3-32R2/223	密拷缝	9#	1	3	/	1.5	0.8-3.8	0.7-2	6	7000	525*360*510	33/41
C7-A-4-M03/333	基本缝	11#	2	4	2	2*4	0.8-4.6	0.7-2	10	7000	525*360*510	33/41
C7-A-4-M03/333/H/BK	适应缝	11#	2	4	2	2*4~2*6	0.8-4.6	0.7-2	10	7000	525*360*510	33/41
C7-A-5-03/233	5×5线迹	14#	2	5	5	5*5	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-A-5-03/333	3×4线迹	14#	2	5	3	3*4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-A-6-03/333	基本缝	11#	3	6	3*2	3*2*4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-A-5-M04/435	五线厚料	19#	2	2	5	5*6	0.8-5	0.85-1.5	7	6000	525*360*510	33/41
C7-A-6-M04/435	六线厚料	19#	3	6	5*2.5	5*2.5*3.5	0.8-5	0.85-1.5	7	6000	525*360*510	33/41
C7-A-6-M54/435	六线厚料包条	19#	3	6	5*2.5	5*2.5*3.5	0.8-5	0.85-1.5	7	6000	525*360*510	33/41
C7-A-4-83/323/BK	四线倒回缝	11#	2	4	2	2*4	0.8-4.6	0.7-2	3.5	7000	525*360*510	33/41
C7-A-4-M03/333/SD	四线配SD	11#	2	4	2	2*4	0.8-4.6	0.7-2	10	7000	525*360*510	33/41
C7-A-5-03/233/SD	五线5x5配SD	14#	2	5	5	5*5	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-A-5-03/333/SD	五线3x4配SD	14#	2	5	3	3*4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41