

连续14年
全球第**1***

JACK

URUS
过梗王

百倍厚梗不降速



闪电变压



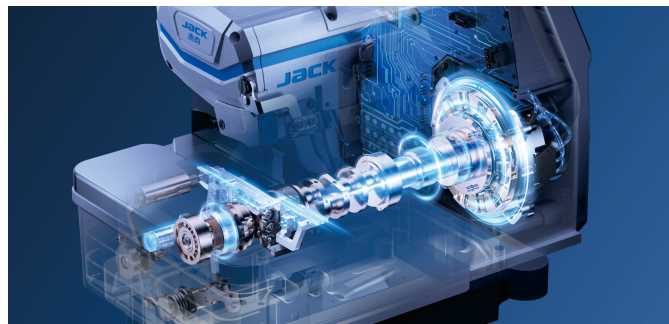
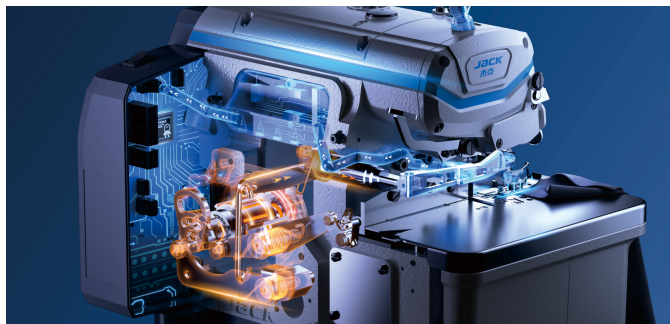
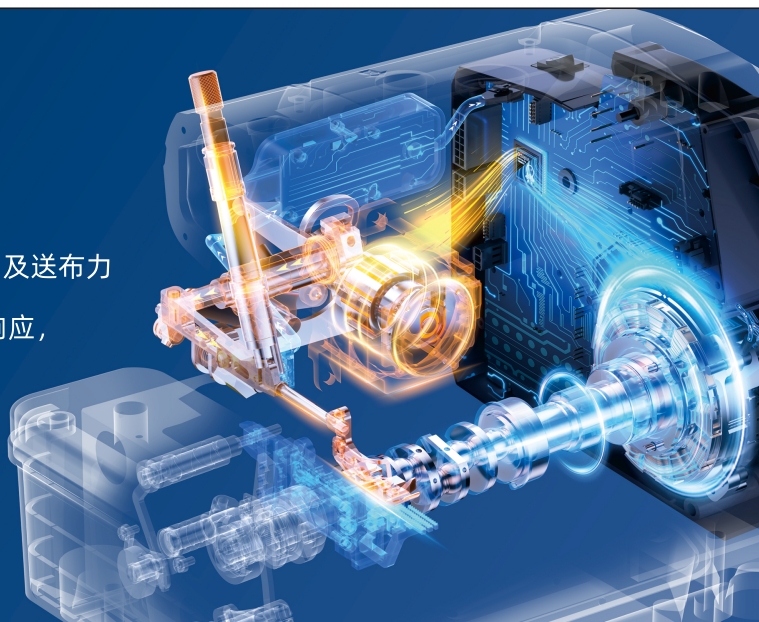
梗

灵犀送布

*数据来源: 弗若斯特沙利文按全球各大工业缝纫机企业于2010年至2023年间每年的工业缝纫机销售台数统计, 于2024年9月完成调研。

AI 全速送料系统

实时感知面料梗位变化，通过AI运算出最佳压布力及送布力的协作比例，实现闪电变压及灵犀送布同步响应，对厚、薄、弹、硬等各种梗位能全速过梗不降速。



• **闪电变压技术：智能感知，实时变压**
32000次/秒多模态智能检测+**100**万台数据模型
 实现 **0.00006**微秒级压力响应

• **灵犀送布技术：智能匹配，精准送布**
9.2Nm 超大扭矩+**360**度每1度的精准送布力

客户价值

单台综合提升 **10%+**

工厂每台年增收 **6000+**元

技术参数

机型	用途	机针	针数	线数	针间距 (mm)	针迹宽度 (mm)	针迹长度 (mm)	差动比	压脚高度 (mm)	最高转速 (S.p.m)	体积 (mm)	重量 (kg)
C7-3-02/233	基本缝	11#	1	3	/	4	0.8-3.8	0.7-2	6	7000	525*360*510	33/41
C7-4-M03/333	基本缝	11#	2	4	2	2×4	0.8-4.6	0.7-2	10	7000	525*360*510	33/41
C7-5-03/233	5×5线迹	14#	2	5	5	5×5	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-03/333	3×4线迹	14#	2	5	3	3×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-53/233	包条缝	14#	2	5	3	3×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-5-M04/435	牛仔专用	19#	2	2	5	5×6	0.8-5	0.8-1.5	7	6000	525*360*510	33/41
C7-6-03/333	基本缝	11#	3	6	3×2	3×2×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-6-53/233	六线包条	14#	3	6	3×2	3×2×4	0.8-3.8	0.7-2	5	7000	525*360*510	33/41
C7-6-M04/435	牛仔专用	19#	3	6	5×2.5	5×2.5×3.5	0.8-5	0.8-1.5	7	6000	525*360*510	33/41

注：选配X（吸风管剪线刀）；选配SD（前后吸气装置）；选配KS（侧吸气式线辨切断装置）；选配KH（横向吸气线辨切断装置）；选配W（无油机型）；衍生机型包含包兜机/包条机/毛巾机/倒回缝机型/密拷机