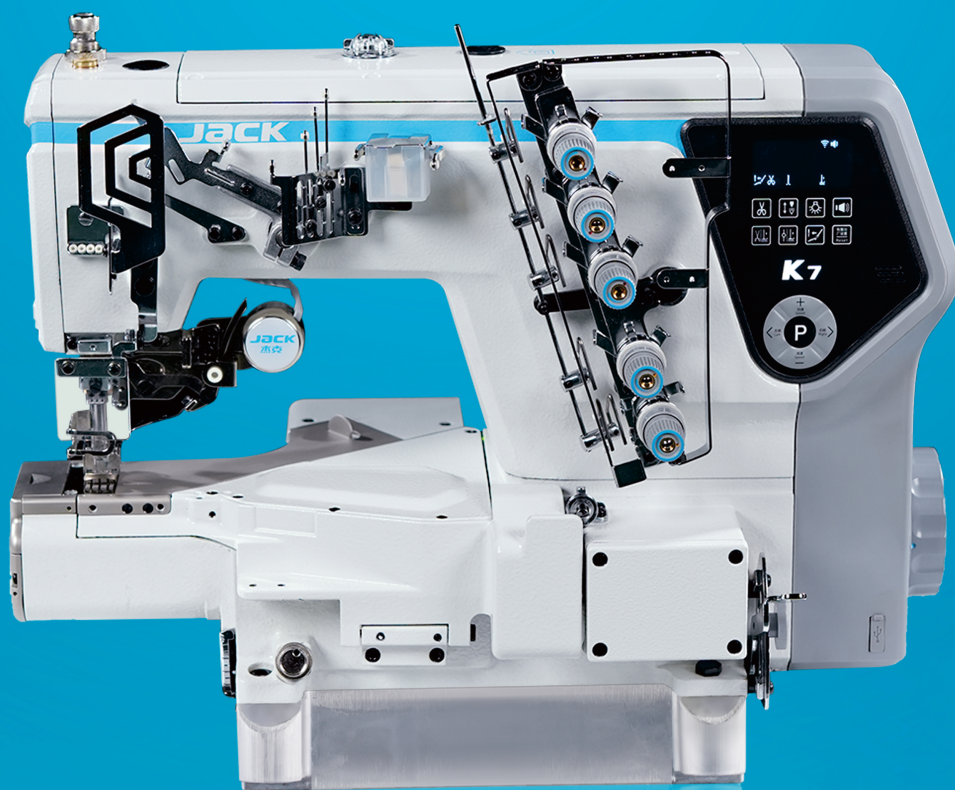


连续14年
全球No.1*

JACK

K7

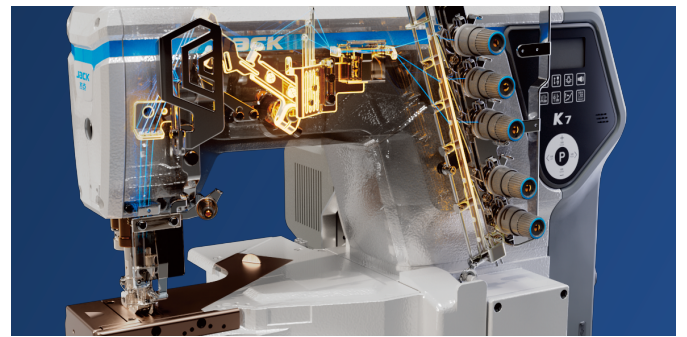
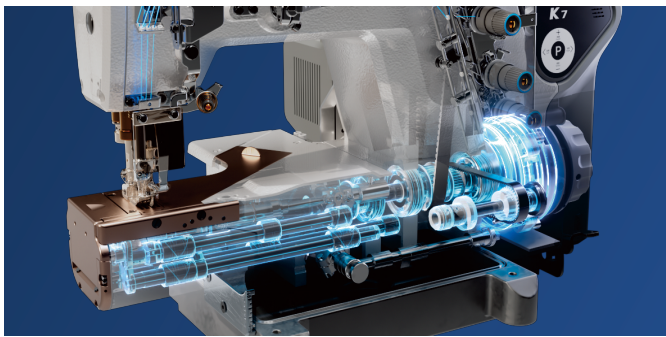
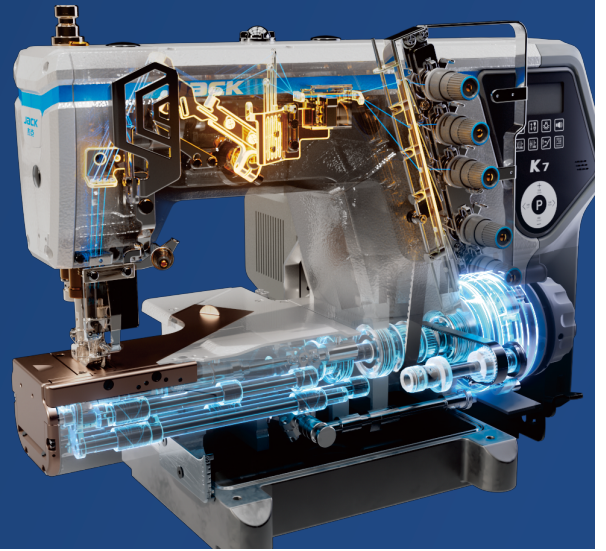
干料厚梗全速缝



*数据来源:弗若斯特沙利文按全球各大工业缝纫机企业于2010年至2023年间每年的工业缝纫机销售台数统计,于2024年9月完成调研。

AI全速送料系统

实时感知面料厚度变化，通过AI实时运算出最佳压布力及送布力，实现 **灵犀送布系统** 和 **0度线道系统** 协同工作，对厚、薄、弹、滑等各种梗位能全速过梗不降速，换款换料线迹平整。



• **灵犀送布技术**：智能匹配，精准送布
9.2Nm 超大扭矩 + 360度每1度的精准送布力

• **0度线道技术**：智能挑线，精准控线
线道阻力降低30%，线环稳定性提升80%

客户价值

单台综合提升 **11%+**

工厂每台年增收 **3500+**元

技术参数

机型	用途	机针	针数	线数	针距 (mm)	针迹宽度 (mm)	差动比	压脚高度 (mm)	出厂转速 (S.p.m)	最高转速 (S.p.m)	步进装置	上饰线剪线	拨线功能	体积 (mm)	重量 (kg)
K7-UT-01GB	基本缝	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	✓	✓	✓	650*428*600	51/60
K7-UT2-01GB	基本缝	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	✓		✓	650*428*600	51/60
K7-UT-35AC	带左切刀	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	✓	✓	✓	650*428*600	52/61
K7-UT2-35AC	带左切刀	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	✓		✓	650*428*600	52/61
K7-UT2-33AC	带右切刀	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	✓		✓	650*428*600	52/61
K7-UTL-01GB	气动基本缝	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	气动	✓		650*428*600	51/60
K7-UTL-35AC	气动左切刀	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	气动	✓		650*428*600	52/61
K7-UTL-33AC	气动右切刀	10#	3	5	1.5-4.5	5.6/6.4	0.6-1.8	7.5	4500	6000	气动	✓		650*428*600	52/61

机型可加装：PL后拖轮装置，HG自动折边装置，CS加密缝装置